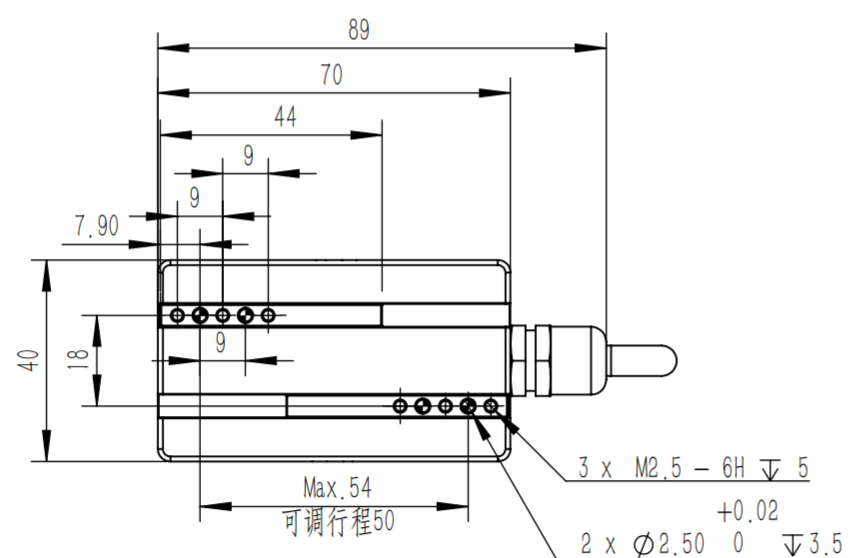
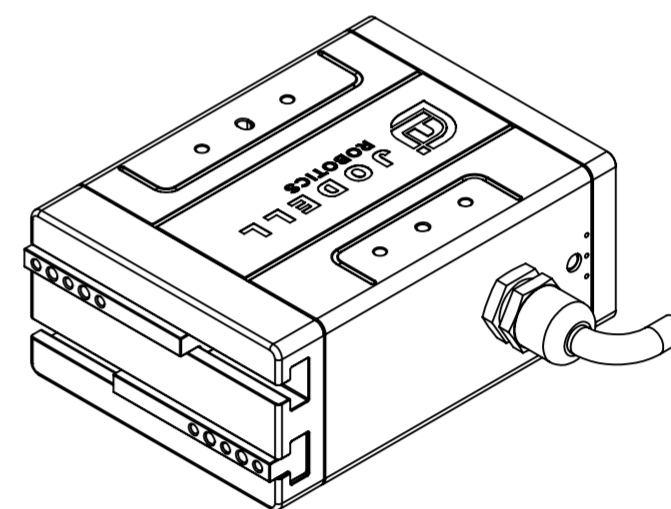
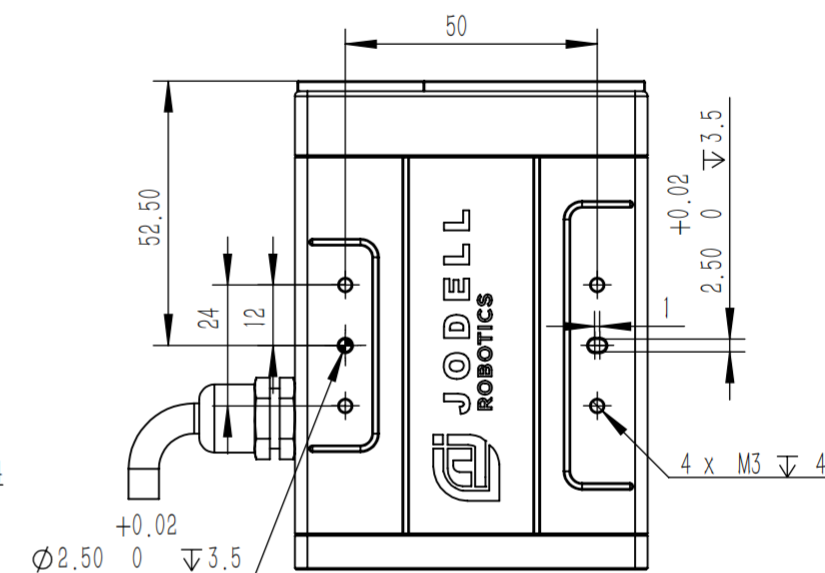
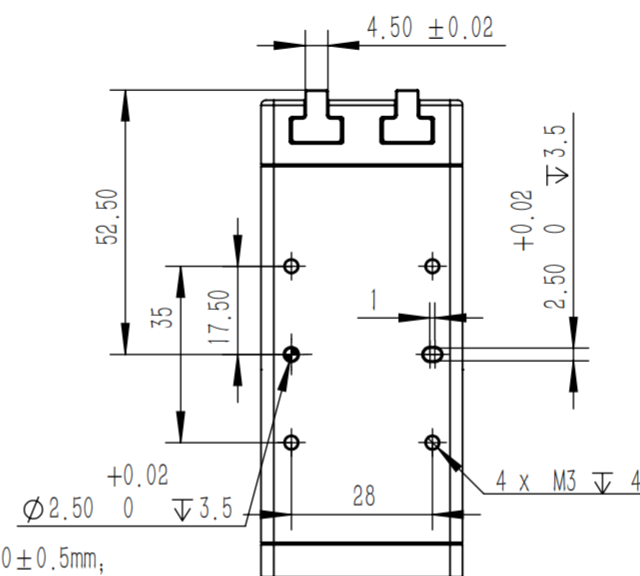
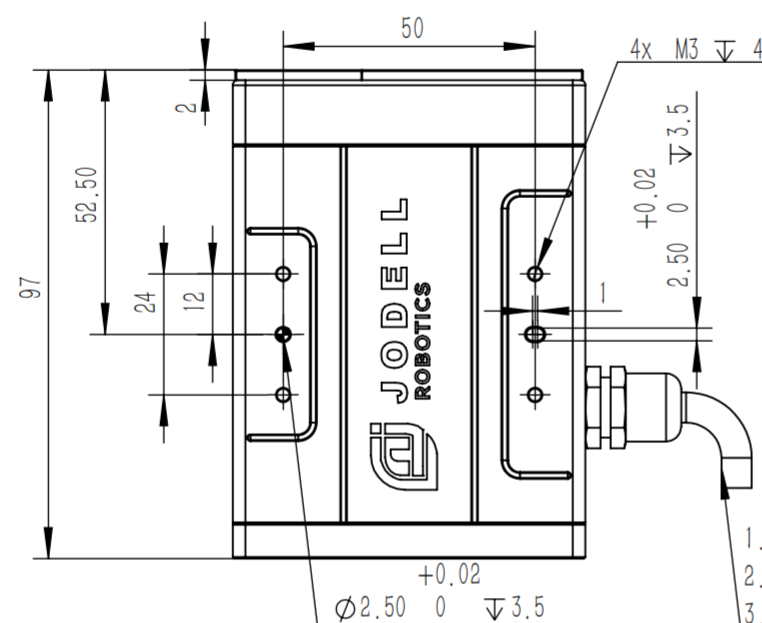
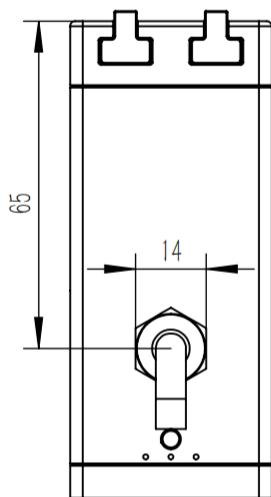
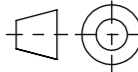




1. 所有尺寸均为最终要求尺寸, 表面不可划伤变形
2. 锐边及孔口倒角 $CO.1 \sim 0.2$.
3. 可提供STP档, 未注尺寸按3D档;
4. 未注尺寸公差按GB/T 1804—2000 m级, 未注形位公差按GB/T 1184—1996 k级
5. 未注表面粗糙度按 $Ra3.2$.

2	齿条宽度公差调整4.5-0.01/-0.025改为4.5±0.02;				B	2022-06-09	徐猛	
1					A		刘璐	
序号/NO.	变更内容/Modification Contents				版本/Rev.	日期/Date	签名/Sign	
设计 Design	徐猛	苏州钧舵机器人有限公司 Jodell Robot Co., Ltd.				机名 Model	EPG50-100	
审核 Check						图号 Dwg NO.	EPG50-100-0L#-C0024-P40-A##	
批准 Approved		比例 Scale	版本 Rev.	图幅 Size	页码 Page	图名 Title		
表面处理 Surface finish		1:1.5	B	A3	1/1	品号 P/N		
热处理 Heat Treatment		材质 Material	g				未注线性尺寸公差：	未注角度尺寸公差：
		重量 Weight					≤6mm ±0.1 6~30mm ±0.2 30~120mm ±0.3 120~400mm ±0.5 > 400mm ±0.8	≤10mm ±1° 10~50mm ±30' 50~120mm ±20' 120~400mm ±10' > 400mm ±5'